



# Tanque de Rebombamento - TR

Re-pumping Tank - TR



## Aplicações

Recuperação dos líquidos de usinagens carregadas de cavacos ou de lodos e retorno por rede de tubulação para uma central de filtragem.

## Performances

Sistema praticamente a prova de entupimentos e manutenção praticamente zero.  
Marcha a seco possível sem deterioração da bomba.

## Vantagens

Supressão de obras civis.  
Deslocamento da máquina facilitado.  
Ganho de superfície no piso junto à máquina.  
Centralização da filtragem fora da célula de produção.

## Funcionamento

Os fluidos de refrigeração carregados de cavacos e lodos provenientes da máquina são canalizados para o tanque de rebombamento. A forma da cuba permite centralizar os cavacos abaixo do rotor da bomba com o efeito "vortex" praticamente à prova de entupimento. O líquido aspirado é enviado por intermédio de um coletor aéreo para uma central de filtragem.

## Opções

- Construção total em aço inoxidável.
- Bomba de emergência, conjunto de válvulas de recalque (alívio, válvula, manômetro).
- Controlador de níveis elétrico (nível mínimo, alto, emergência).
- Cesta de produção e de recuperação de peças.

## Applications

Recovery of the liquids of grinding machines or sludge and return by piping to the filtering central system.

## Performance

System practically cloggings proof and maintenance practically zero.  
Working dry with no pump damages.

## Advantages

Suppression of civil workmanships.  
Easy Displacement of the machine .  
Profit of surface in the floor next to the machine.  
Centralization of the filtering out of the production cell.

## Working

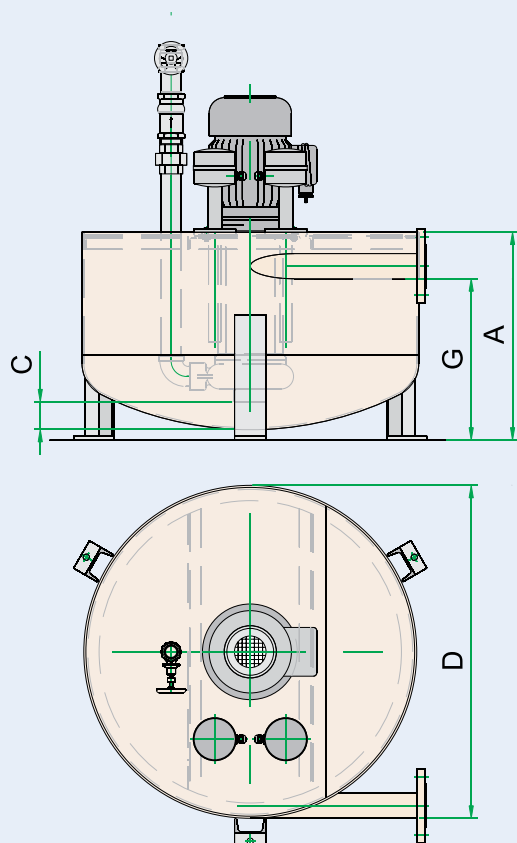
The loaded fluids of refrigeration chips and silts proceeding from the machine are canalized for the tank of re-pumping. The form of the tank allows to underneath center the chips of the rotor of the bomb with effect "Vortex" practically clogging proof. The pumped liquid is sent through an aerial collector for a filtering central system

## Options

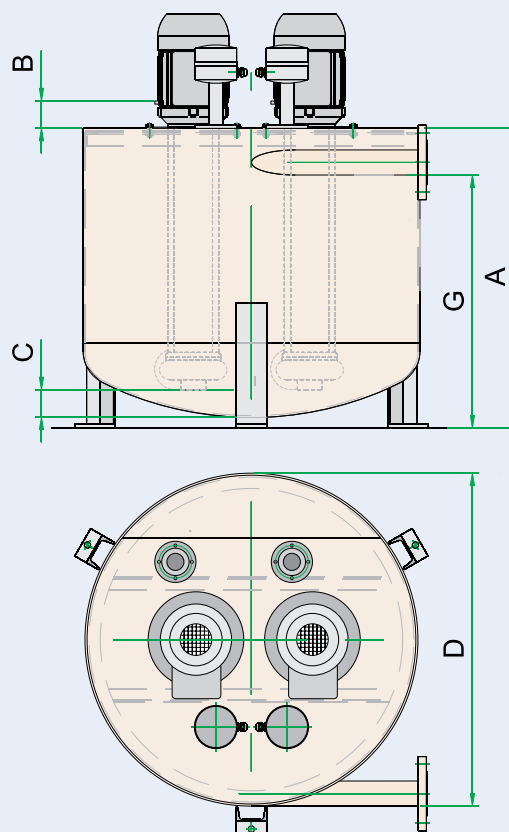
- Construction total in stainless steel.
- Pump of emergency-set of valves of stresses (relief, valve, manometer).
- Electric controller of levels (minimum, high level, emergency).
- Basket of production and recovery of parts.

## Ficha Técnica / Technical Date

**TR-500/TR-600/TR800/TR-1000**



**TRD-1200**



Tipo Type	Vazão Indicada indicated flow l/min(*)	Altura mínima da entrada de líquido Minimal Height Liquid inlet	A mm	B mm	C mm	D Ø de cuba
TR-500	100	370	470	100	50	500
TR-600	200	450	550	100	60	600
TR-800	300	450	550	100	60	800
TR-1000	600	650	750	120	90	1000
TRD-1000	500	480	580	100	90	1000
TRD-1200	1000	660	760	120	120	1200

NOTA: \*Vazão máxima indictiva para um líquido de viscosidade 1cSt à temperatura ambiente.

NOTE: \*maximum indicative flow for a viscosity liquid 1cSt at room temperature.

			Ver também documentação Also see Documentation	Recuperação Recovery
Lamas, poeiras, aparas <i>Sludge, dusts, scraps</i>	Cavacos fragmentados <i>Broken chips</i>	Cavacos longos / aparas <i>Long chips</i>	Filtro a vácuo Filtro aluvião Filtro a gravidade Filtro rotativo  Vacuum filter Alluvium filter Gravity band filter Rotative filter	Gama de vazão 50 a 1.500 l/min  Flow rate 50 to 1.500 l/min